



Uniamo l'efficienza dei costi e le prestazioni

Compressori a vite ad iniezione di olio a velocità fissa e variabile

DRM75-120IVR, DRD60-100PM, DRE100-120PM, DRD75-100 e DRE100-120



www.ceccato.com

CECCATO
ARIA COMPRESSA

Prova i nuovi compressori a vite DRM75-120IVR, DRD60-100PM, DRE100-120PM, DRD75-100 e DRE100-120

Uniamo l'efficienza dei costi e le prestazioni

La nuova gamma offre prestazioni eccellenti, installazione plug-and-play e l'affidabilità che contraddistingue il marchio Ceccato. La connettività avanzata aggiunge intelligenza al compressore, consentendo di ridurre ulteriormente i costi di esercizio aumentando al contempo la produttività.



Sei pronto a scoprire i nostri nuovi compressori?



Prestazioni migliorate

Realizzata con la tecnologia più avanzata, la nostra gamma di compressori è dotata di motori IE4, i migliori per ottenere prestazioni elevate e ridurre i costi energetici.



Rinomata affidabilità di Ceccato

I nostri prodotti sono sempre stati apprezzati per la loro eccellente affidabilità. Puoi aspettarti lo stesso, e anche di più, dalla nuova gamma.



Rimanere connessi

Il controller ES4000T fornisce informazioni sulle prestazioni del sistema dell'aria compressa, da remoto e in qualsiasi momento, consentendoti di utilizzare in modo più intelligente le risorse.

Caratteristiche principali



Nuova unità di compressione

- L'elemento di compressione progettato in-house, combinato con un motore ad efficienza IE4, offre prestazioni superiori, temperatura di compressione inferiore ed elevata affidabilità.
- La portata in aria libera è aumentata fino al +4% e il consumo di energia è ridotto fino al -3% grazie alla selezione del prodotto migliorata e al nostro elemento compressore progettato in-house.
- Adatto per temperature ambiente elevate fino a 46 °C grazie all'eccellente design dei componenti.



Facilità di installazione e manutenzione

- Semplicità di manutenzione grazie ai pannelli facilmente rimovibili e all'accesso rapido a tutti i componenti di manutenzione.
- Bassi costi di manutenzione.



Componenti progettati in-house

- La valvola dello scaricatore controllata a molla include un meccanismo più preciso che consente di rilasciare la pressione in eccesso in modo più affidabile.



Essiccatori integrati

- L'intera gamma industriale è ora disponibile con essiccatori integrati.
- Separatore d'acqua interno integrato nel radiatore d'aria per macchine con essiccatore integrato.



ES4000T

- Un sistema di controllo intuitivo e di facile utilizzo che offre una panoramica delle prestazioni del sistema dell'aria compressa, da remoto e in qualsiasi momento.
- Controlla l'unità mantenendo la pressione entro i limiti programmabili.
- Protegge l'unità grazie agli avvisi di arresto programmati.
- Semplifica la manutenzione dell'unità grazie al nostro misuratore degli intervalli di manutenzione programmati, informando il cliente quando è necessario un intervento di manutenzione.



Deflettore silenziatore

- Garantisce livelli di rumore ridotti.
- Caratteristica ancora più importante quando si aziona il compressore vicino al punto di utilizzo.



Qualità dell'aria

- Lo scarico del separatore d'acqua viene fornito di serie sulle unità dotate di essiccatore integrato.
- Rimuove la condensa formatasi nel refrigeratore quando l'aria compressa viene raffreddata.
- Migliora la qualità dell'aria.



Motore ad alta efficienza

- Classe di efficienza IE4 Super Premium.
- PM raffreddato a olio, induzione raffreddata ad aria.
- Protezione IP66 contro l'ingresso di polvere.
- L'introduzione dell'unità da 90 kW completerà la gamma PM.

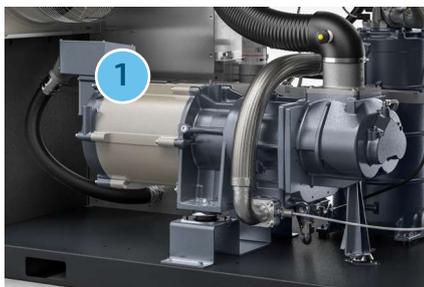


Sistema di raffreddamento di grandi dimensioni

- Sono stati selezionati radiatori aria-olio più grandi, con un'elevata capacità di raffreddamento, massima efficienza di raffreddamento e maggiore affidabilità.
- L'ampia ventola fornisce ventilazione forzata e flussi convogliati, migliorando il flusso d'aria e riducendo la temperatura di esercizio per una maggiore affidabilità.

10 motivi per scegliere DRD/DRE PM e DRM IVR

La gamma DRD PM/DRE PM è il risultato degli investimenti dedicati alla ricerca e allo sviluppo e dei componenti chiave progettati internamente. Grazie all'ottimizzazione di prestazioni, efficienza energetica e affidabilità di ogni singolo componente, abbiamo la certezza che il risultato finale sia ad oggi il nostro compressore più innovativo disponibile.



1. Motore a magneti permanenti interni (iPM)

- Efficienza Super Premium IE4.
- Raffreddamento ad olio ottimale a tutte le velocità.
- IP66, la massima protezione possibile contro l'ingresso di polvere.
- Design realizzato in-house.

2. Elementi a vite di nuova generazione

- Efficienza e prestazioni superiori.
- Profilo del rotore migliorato, perdite di pressione ridotte.
- Progettato e prodotto in-house.

3. Essiccatore integrato

(non per DRMIVR)

- Qualità dell'aria migliorata
- Rimozione della condensa alla fonte e riduzione della corrosione delle tubazioni
- Ingombro ridotto, fino a 1/3 rispetto ad una soluzione completa con essiccatore autonomo
- Un unico intervento di manutenzione, costi di manutenzione ridotti
- Nessun costo di installazione



4. Controller ES4000 touchscreen

- Display grafico a colori di facile utilizzo con touchscreen.
- Connettività integrata per ottimizzare e ridurre i consumi energetici.
- Design realizzato in-house.

5. Imperium: tecnologia a velocità variabile

- Design industriale robusto con protezione IP5X.
- Realizzato su misura per applicazioni con compressori a vite.
- Design realizzato in-house.

6. Valvola di ingresso aria collaudata

- Miglioramento del flusso di ingresso all'elemento a vite.
- Senza manutenzione, costo totale di proprietà ridotto.
- Design realizzato in-house.

7. Robusto deflettore di aspirazione

- I tappeti filtranti pre-filtrano l'aria in entrata, garantendo una qualità dell'aria superiore.
- Ventola assiale ad alta efficienza e bassa rumorosità di serie.



8. Serbatoio del separatore d'olio pressofuso

- La valvola di pressione minima (MPV) integrata elimina il rischio di perdite.
- Progettato per una separazione dell'olio ottimale e un basso trascinamento.



9. Filtraggio di qualità

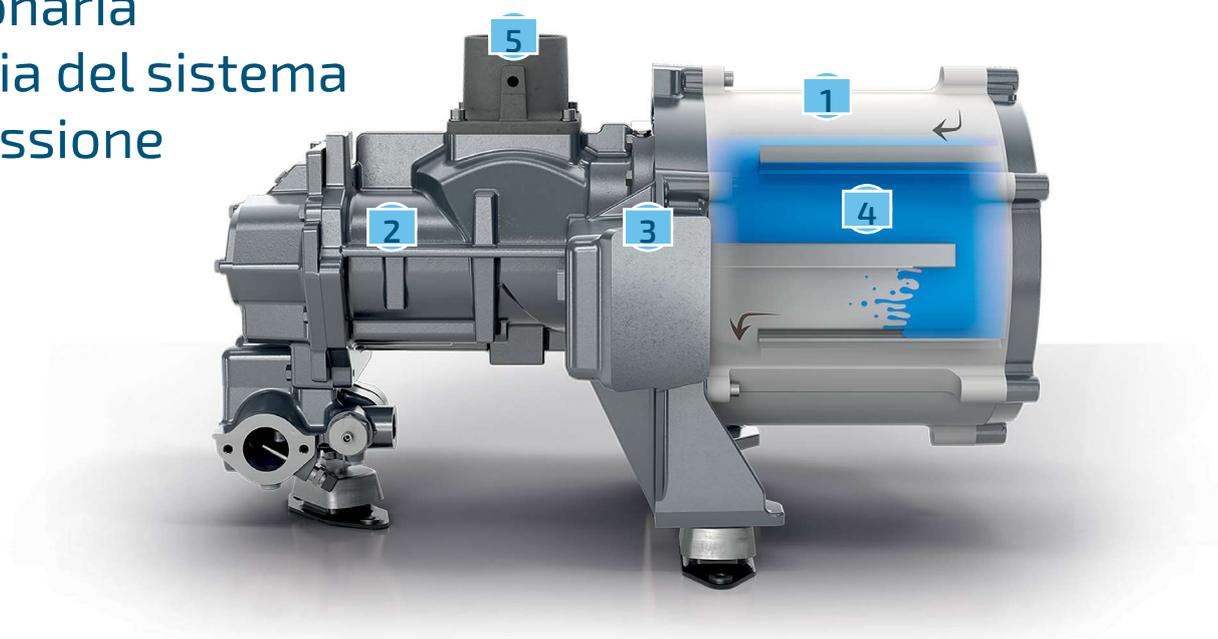
- Protezione dei componenti interni e aumento della durata.
- Filtri dei separatori aria/olio/olio per impieghi gravosi a lunga durata per un costo totale di proprietà ridotto.

10. Refrigeratori separati

- Refrigeratori dell'olio e dell'aria separati per un raffreddamento di qualità e una lunga durata dei dispositivi.
- Guide di scorrimento per una rimozione facile e sicura.
- Facile accesso per la pulizia.
- Separazione d'acqua integrata per i refrigeratori utilizzati sulle macchine con essiccatori integrati.



Rivoluzionaria tecnologia del sistema di trasmissione



Maggiore efficienza energetica per risparmiare sui costi

- Motore iPM progettato in-house (1) con efficienza Super Premium IE4.
- Elementi a vite (2) di nuova generazione progettati in-house con efficienza migliorata.
- Trasmissione diretta integrata (3) di ridurre al minimo le perdite.
- Valvola di ingresso smart (5) per ottimizzare il flusso in ingresso e migliorare l'efficienza.

Maggiore affidabilità per una durata prolungata

- Motore iPM (1) con protezione superiore IP66 contro l'ingresso di polvere e acqua.
- Elementi a vite (2) rinomati a livello mondiale, collaudati in migliaia di installazioni.
- Raffreddamento ottimale a tutte le velocità e condizioni grazie al principio di raffreddamento a olio (4) del motore iPM (1).

Design esente da manutenzione per ridurre al minimo il tempo di fermo macchina e migliorare la produttività

- Non è necessario ingrassare o reingrassare il cuscinetto del motore (1).
- Design della trasmissione diretta senza accoppiamento (3), non richiede manutenzione.
- Valvola di ingresso smart (5), non richiede manutenzione.



Un grande passo avanti nell'efficienza energetica

Perché l'efficienza energetica?

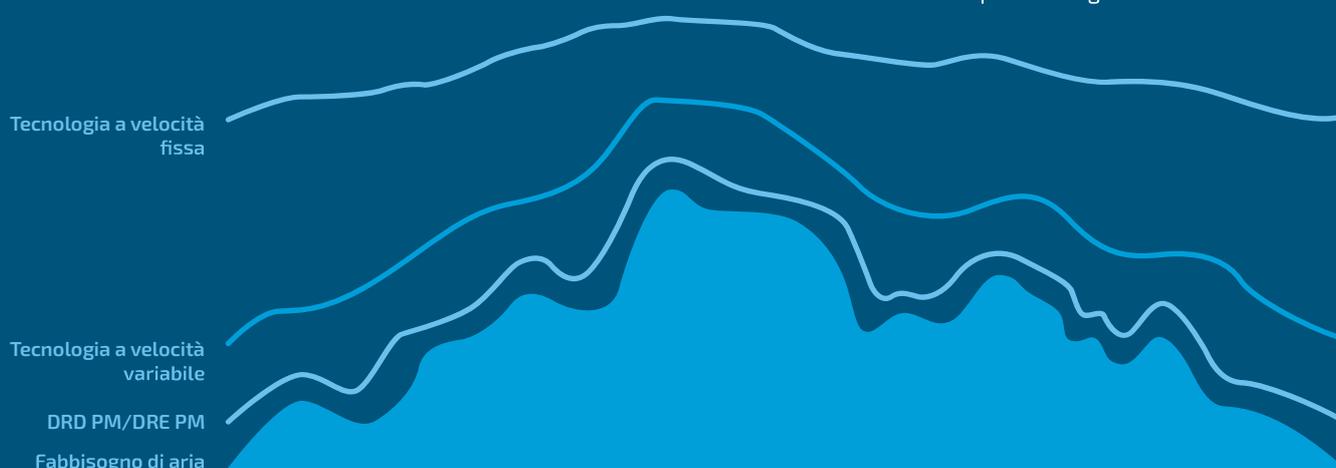
I costi energetici rappresentano circa il 70% del costo di esercizio totale del compressore su un periodo di 5 anni.

Perché i compressori a velocità variabile?

Adattando l'erogazione di aria al fabbisogno di aria compressa, si evitano le perdite a vuoto e i costi energetici si riducono in media del 30%.

Perché investire in DRD PM/DRE PM?

La tecnologia a velocità variabile Imperium e la tecnologia del motore iPM hanno permesso di migliorare significativamente l'efficienza energetica dei compressori a velocità variabile, con risparmi energetici fino al 45%.



3%
Requisiti

77%
Consumo di energia

45%
Tecnologia a velocità fissa

8%
Servizio

12%
Investimento

Quanta energia potresti risparmiare con i compressori attualmente installati?

Contattaci per una verifica dei consumi. Misureremo il fabbisogno di aria e il consumo energetico della tua installazione esistente e creeremo un rapporto dettagliato. In base alla situazione specifica possiamo eseguire una simulazione e mostrarti quali sarebbero i risparmi energetici con DRD PM/DRE PM. Se decidi di investire in un'unità DRD PM/DRE PM, puoi recuperare i costi d'investimento entro 1-2 anni.

Il controller ES4000 touch offre un display di livello superiore, robusto e intuitivo.

Il nuovo ES4000T è un controller per compressore all'avanguardia. Inoltre, assicura facilità d'uso, tranquillità e ottimizzazione delle prestazioni.

In combinazione con il nostro sistema di connettività intelligente ICONS (Intelligent Connectivity System), ES4000T consente di migliorare sia l'affidabilità che l'efficienza del processo di produzione.

- **Controllo touch da 4" facile da usare**
- **Il compressore è protetto mediante sensori per segnalare immediatamente eventuali problemi**
- **Panoramica chiara di tutti i parametri e degli intervalli di manutenzione**



- **Possibilità di pianificare gli interventi di manutenzione al momento giusto, garantire i tempi di attività del sistema ed eliminare i rischi di guasti**
- **Progettato per un uso intuitivo in ambienti di lavoro intensivi**

ICONS



Aumento dei tempi di attività grazie a ICONS

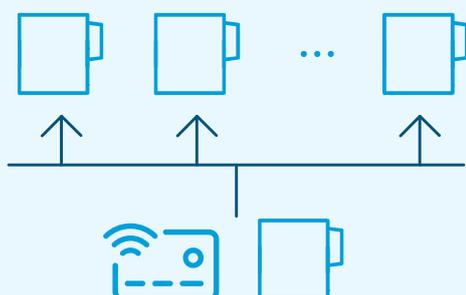
Con il sistema di connettività intelligente (ICONS, Intelligent CONnectivity System), è possibile ottenere dati e informazioni approfondite dalle macchine direttamente sul proprio computer, tablet o smartphone.

La nuova gamma di compressori può essere completamente connessa.

EControl6i

Il controller ECO6i, disponibile su richiesta, consente di ottimizzare sia il carico di lavoro che il consumo energetico.

Hai più di 2 compressori in funzione? ES4000T può fungere da controller master grazie alla sua funzionalità **EControl6i** integrata. Riduci i costi di manutenzione distribuendo in modo uniforme le ore di funzionamento dei compressori e risparmi energia utilizzando una sola fascia di pressione per l'intera sala compressori.



Opzioni integrate



Qualità dell'aria

Scarichi del separatore d'acqua integrati

Rimozione della condensa efficiente.

Valvola termostatica tropicalizzata

Per l'uso in ambienti umidi e caldi.

Protezione per basse temperature

Garantisce una temperatura precisa dell'olio nel serbatoio per evitare la formazione di condensa.

Essiccatore a refrigerazione integrato

Rimuove la condensa d'acqua dall'aria compressa, riducendo al minimo il rischio di deterioramento del prodotto nell'applicazione.

Risparmio energetico

Recupero di energia integrato

Recupera fino al 75% dell'energia termica prodotta durante il processo di compressione, utilizzabile per il riscaldamento dell'acqua per caldaie, docce, ecc.

ECO2i - ECO4i - ECO6i

Il controllo integrato per un massimo di 6 compressori riduce la pressione del sistema e il consumo di energia.



Un'ampia gamma di opzioni

- ▶ Macchine Full Feature
- ▶ Raffreddamento ad acqua
- ▶ Scarico del separatore d'acqua - meccanico (solo versione Pack)
- ▶ Recupero di energia integrato
- ▶ Olio sintetico - 8000 ore di durata
- ▶ Report di prova
- ▶ Scarico del separatore d'acqua - elettronico
- ▶ Modulo di espansione
- ▶ Kit prefiltro
- ▶ Ventola potenziata - AC*
- ▶ Preriscaldatore dell'olio = protezione antigelo
- ▶ Olio con grado alimentare - 4000 ore di durata
- ▶ ECO2i
- ▶ ECO4i
- ▶ ECO6i
- ▶ Termostato tropicale
- ▶ Filtro EMC
- ▶ Compressore in funzione - segnale L/UL - Comando a distanza

* Non su modell da 90 kW

Dati sulle prestazioni

DRD75-100 e DRE100-120 a velocità fissa

Modello	Pressione di esercizio max bar(g)	Pressione di esercizio di riferimento bar(g)	Portata in aria libera alle condizioni di riferimento			Potenza del motore		Livello di rumore dB(A)	Volume dell'aria di raffreddamento m³/h	Peso		Diametro dell'uscita dell'aria compressa
			m³/h	l/s	cfm	kW	CV			STD kg	PLUS kg	
DRD75	7,5	7	626	174	368	55	75	71	10224	1308	1616	2 ½"
	8,5	8	598	166	352	55	75	71	10224	1308	1616	2 ½"
	10	9,5	536	149	316	55	75	70	10224	1308	1616	2 ½"
	13	12,5	474	132	279	55	75	70	10224	1308	1616	2 ½"
DRD100	7,5	7	808	224	475	75	100	73	10224	1417	1738	2 ½"
	8,5	8	779	216	458	75	100	72	10224	1417	1738	2 ½"
	10	9,5	720	200	424	75	100	73	10224	1417	1738	2 ½"
	13	12,5	622	173	366	75	100	73	10224	1417	1738	2 ½"
DRE100	7,5	7	901	250	530	75	100	71	10224	1521	1842	2 ½"
	8,5	8	829	230	488	75	100	71	10224	1521	1842	2 ½"
	10	9,5	763	212	449	75	100	71	10224	1521	1842	2 ½"
	13	12,5	661	184	389	75	100	72	10224	1521	1842	2 ½"
DRE120	7,5	7	1020	283	601	90	120	72	15336	1566	1892	2 ½"
	8,5	8	976	271	574	90	120	71	15336	1566	1892	2 ½"
	10	9,5	901	250	530	90	120	73	15336	1566	1892	2 ½"
	13	12,5	760	211	448	90	120	71	15336	1566	1892	2 ½"

DRM 75-120 IVR, DRD60-100PM e DRE100-120PM a velocità variabile

CECCATO	Potenza del motore		Pressione di esercizio bar	Portata in aria libera min (7 bar)			Portata in aria libera max								
				7	7	7	7	7	7	9,5	9,5	9,5	12,5	12,5	12,5
	kW	CV	m³/h	l/s	cfm	m³/h	l/s	cfm	m³/h	l/s	cfm	m³/h	l/s	cfm	
DRM75IVR	55	75	4 - 10 bar	101	28	59	645	179	380	579	161	341	-	-	-
DRM100IVR	75	100	4 - 10 bar	97	27	57	772	214	454	714	198	420	-	-	-
DRM120IVR	90	120	4 - 10 bar	154	43	91	1041	289	613	914	254	538	-	-	-
DRD60 PM	45	60	4 - 13 bar	101	28	60	545	151	321	483	134	284	403	112	237
DRD75 PM	55	75	4 - 13 bar	102	28	60	657	183	387	573	159	337	456	127	269
DRD100 PM	75	100	4 - 13 bar	104	29	61	791	220	465	707	196	416	597	166	351
DRE100 PM	75	100	4 - 13 bar	170	47	100	936	260	551	837	232	493	689	191	405
DRE120PM	90	120	4 - 13 bar	164	46	97	1037	288	610	920	256	542	745	207	438

CECCATO	Livello di rumore dB(A)	Volume dell'aria di raffreddamento m³/h	Peso		Diametro dell'uscita dell'aria compressa
			STD kg	PLUS kg	
DRM75IVR	73*	10224	966	-	2 ½"
DRM100IVR	74*	10224	995	-	2 ½"
DRM120IVR	72	10224	1148	-	2 ½"
DRD60 PM	70	8640	956	1264	2 ½"
DRD75 PM	70	10224	966	1274	2 ½"
DRD100 PM	72	10224	986	1307	2 ½"
DRE100PM	71	10224	1.119	1440	2 ½"
DRE120PM	72	15336	1.132	1458	2 ½"

* misurato con deflettore silenziatore opzionale

Dimensioni (mm)

	Lunghezza	Larghezza	Altezza
Senza essiccatore	2.135	1221	1804
Con essiccatore *non per DRMIVR	2979	1221	1804

La tradizione di Ceccato

Ceccato Aria Compressa è un'azienda specializzata nella progettazione, produzione e vendita di compressori a vite e prodotti per il trattamento dell'aria, come essiccatori e filtri.

Atlas Copco è un'azienda leader a livello mondiale in oltre 180 Paesi, un'azienda realmente globale, che fornisce ai clienti compressori innovativi, soluzioni per il vuoto e sistemi di trattamento dell'aria, attrezzature per cantieristica ed estrazione mineraria, utensili industriali e sistemi di assemblaggio, con oltre 44.000 dipendenti impegnati nel Gruppo che contribuiscono al successo dell'azienda.

Dal 1936, il nome Ceccato è sinonimo di prodotti facili da usare e affidabili, progettati per un'ampia varietà di applicazioni. I compressori prodotti da Ceccato sono stati ampiamente distribuiti in tutto il mondo senza limiti di condizioni di funzionamento e installazione. La gamma di compressori è integrata con un'ampia selezione di essiccatori e accessori, che aumentano l'affidabilità di tutto il sistema d'aria compressa. Ceccato progetta e produce compressori in base alle reali esigenze del mercato, per diventare il partner ideale di ogni azienda che desidera rapporti duraturi e prodotti solidi.